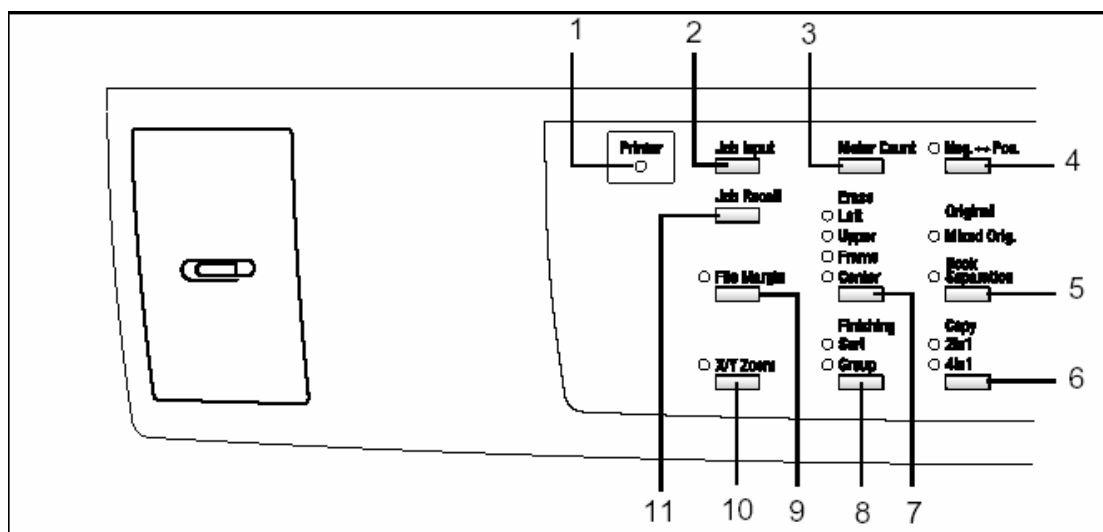
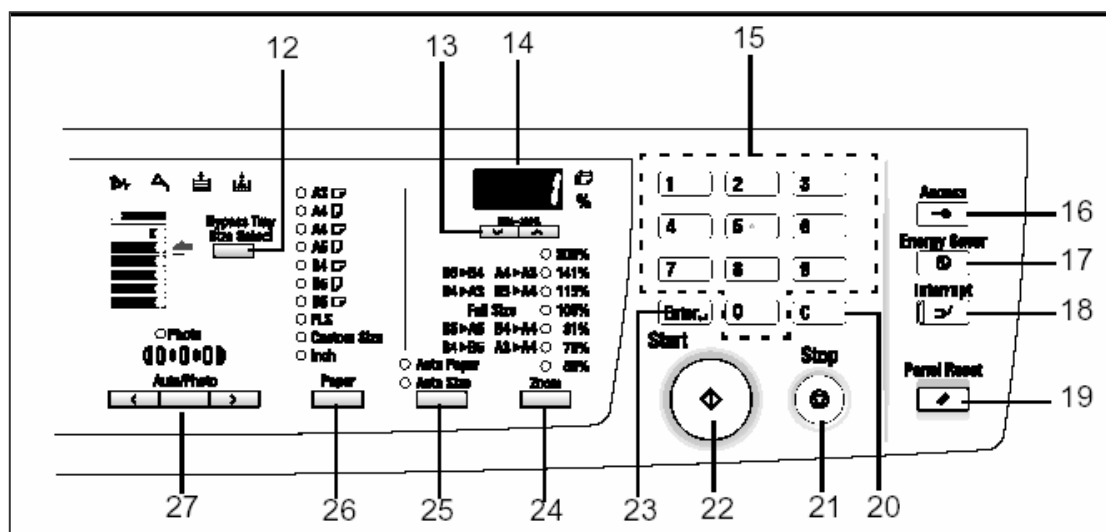


## **Di152/183** 中文簡易說明書



- 1** 列印指示燈 **Printer Lamp** (只適用於加裝 **Pi** 列印裝置時)
- 2** 輸入工作 **Job Input Key** : 可儲存工作設定
- 3** 咪錶計算器 **Meter Count Key** : 按此鍵查看影印總用量 (適用於咪錶保養客戶)
- 4** 黑白反轉 **Neg. ↔ Pos. Key**
- 5** 書本 / 混合 原稿選擇鍵 : 按此鍵可選擇書本影印或混合原稿功能 (使用混合原稿功能必須加裝文件送紙器 **Feeder**)
- 6** **2in1/4in1** 選擇鍵 : (只適用於加裝文件送紙器 **Feeder** 時)
- 7** 消除邊位 **Erase Key**
- 8** 分選鍵 **Finishing Key** (只適用於加裝文件送紙器 **Feeder** 和分選器 **Sorter** 時)
- 9** 文件裝釘線 **File Margin Key** : 按此鍵可移寬左邊裝釘線的寬度
- 10** **X/Y** 變焦鍵 **X/Y Zoom Key**
- 11** 撤回工作鍵 **Job Recall Key** : 按此鍵可撤回已儲存的工作設定



- 12** 手送紙尺寸選擇鍵 **Bypass Tray Size Select Key**
- 13** 變焦上調/下調鍵 **Zoom Up/Down Key**
- 14** 顯示屏 **Display**
- 15** 數字鍵盤 **Key Pad**
- 16** 密碼模式鍵 **Access Key**：輸入密碼後，要按此鍵開鎖或完成影印後按此鍵鎖機 (只適用於進入複印數據模式 **Copy Track Mode** 後)
- 17** 省電鍵 **Energy Saver**：按此鍵進入或離開省電模式
- 18** 中斷模式鍵 **Interrupt Key**：暫停正在進行中的列印
- 19** 面板復原鍵 **Panel Reset**：清除面板上一切的設定和數字，回復為最初的模式
- 20** 清除鍵 **Clear**：清除顯示屏的數字
- 21** 停止鍵 **Stop**
- 22** 影印鍵 **Start**
- 23** 輸入鍵 **Enter**
- 24** 變焦鍵 **Zoom**
- 25** 自動選紙/自動規格 **Auto Paper / Auto Size**
- 26** 選紙鍵 **Paper**
- 27** 曝光控制鍵 **Exposure Control Key**

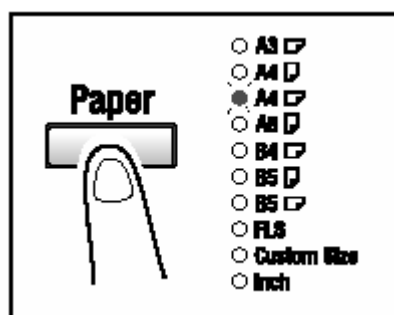
## I. 選擇紙張

**A. 自動選紙 Auto Paper-** 影印機可自動選擇和原稿相應尺寸的紙盤



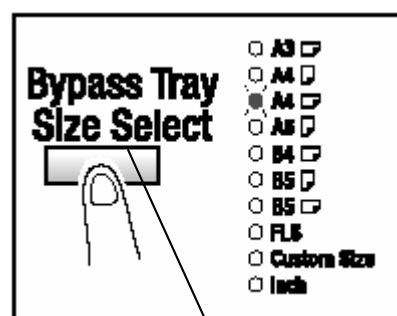
**B. 手動選紙** – 用戶可自行選擇紙盤或手送紙盤

⇒ 方法 **1**：不停按紙張鍵 **Paper**，直至代表不同紙張尺寸的燈泡閃亮在要求的紙張尺寸（如下圖）



⇒ 方法 **2**：不停按 **Bypass Tray Size Select** Key，代表不同紙張尺寸的燈泡會逐一閃亮，直至閃燈停在所選擇的紙張尺寸後，按輸入鍵 **Enter**

若自定尺寸，選擇 **Custom Size** 後，**Enter**，輸入(X)尺寸，按 **Enter**，再輸入(Y)值，按 **Enter**

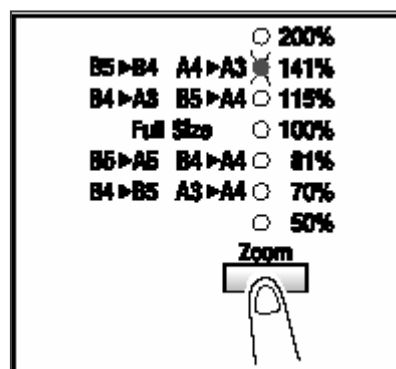


不停按此鍵，直至代表所選擇紙張尺寸的燈泡閃亮後按輸入鍵 **Enter**

## II. 變焦比率 **Zoom** (最小為 50% ; 最大為 200%)

### A. 固定變焦 **Fixed Zoom Ratio**

- ⇒ 方法 1 : 按 **Zoom** 選擇面板的固定變焦比率 (包括 **50%**, **70%**, **100%**, **115%**, **141%**, **200%**)

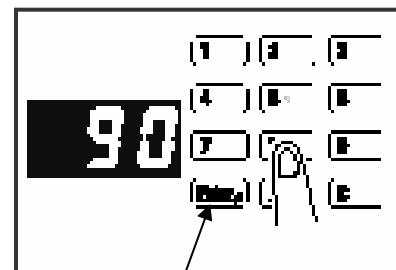
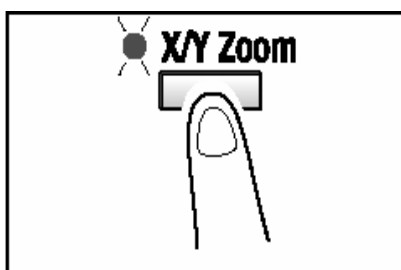
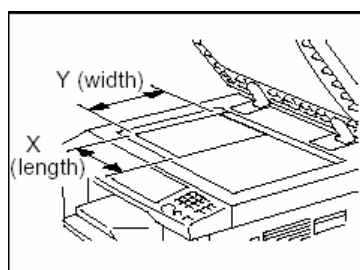


### B. 變焦倍率下調 / 上調鍵 **Zoom Down/Up Key**

- ⇒ 方法 2 : 按 ▼ 變焦倍率下調 **Zoom Down Key** 減少變焦數字 ; 或按 ▲ 變焦倍率上調鍵增加變焦數字

### C. X/Y 變焦 **X/Y Zoom**

- ⇒ 可分開壓縮影像的長度 **X** 和寬度 **Y** (變焦比率由最小 **50%** 和最大的 **100%**)
- ⇒ 方法 3 : 按 **X/Y Zoom** 後, 首先輸入 **X** 變焦比率, 按輸入鍵 **Enter**, 然後輸入 **Y** 變焦比率, 再按輸入鍵 **Enter**



每次輸入 X/Y 變焦比率後, 請按此輸入鍵 **Enter**

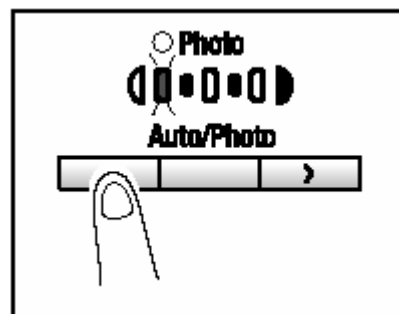
### III. 曝光 Exposure

#### A. 自動曝光 Auto Exposure

⇒ 自動曝光模式中，影印機根據原稿的濃度，自動調整曝光度

#### B. 手動曝光 Manual Exposure

⇒ 按 ◀ 減淡或 ▶ 加深影像濃度



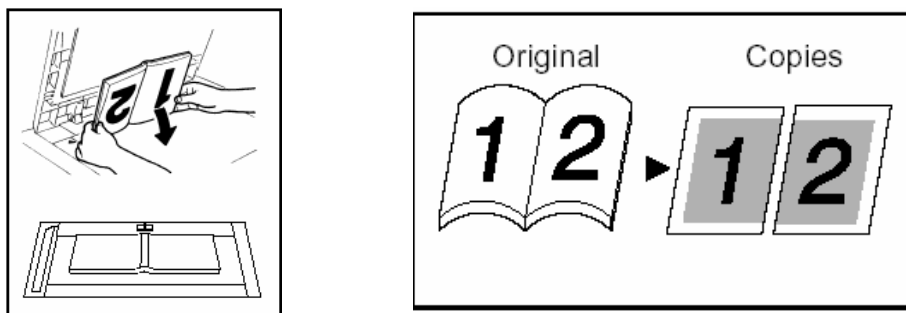
#### C. 圖片模式 Photo Mode

⇒ 此功能可把有半色調圖像的原稿，忠實地重現出來

⇒ 按圖片 **Photo** 功能後，可再按 ◀ 減淡或 ▶ 加深影像濃度

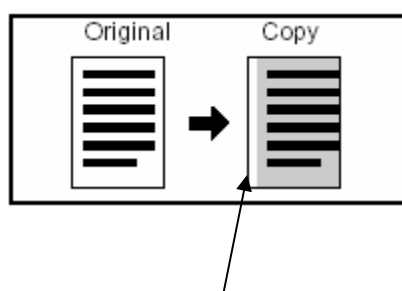
## IV. 書本複印 **Book Copying**

- ⇒ 此功能可同一時間把左右兩頁分別影印在兩頁 **A4** 紙上 (如下圖)
- ⇒ 方法：把書本置中放在鏡面，按書本影印鍵 **Book Separation**

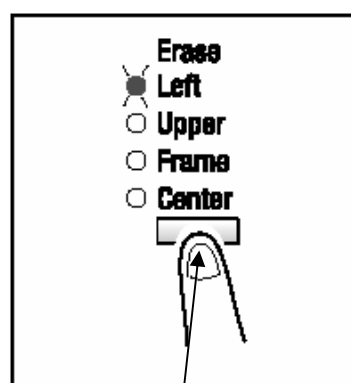


## V. 消除邊位 **Erase**

- ⇒ 按此鍵可清除所選擇位置 **10mm** 寬度的影像
- ⇒ 此功能提供四種不同位置，可分為左邊 **Left** 消除，頂邊 **Upper** 消除，外框 **Frame** 消除和中縫 **Center** 消除



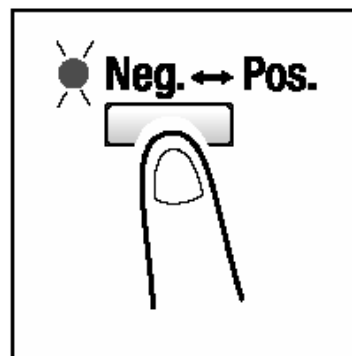
例如：選擇左邊 **Left** 消除，沿左邊 **10mm** 位置的文字或圖像被清除



不停按此鍵直至所選擇位置代表的燈泡閃亮

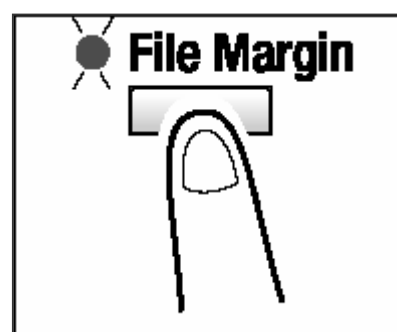
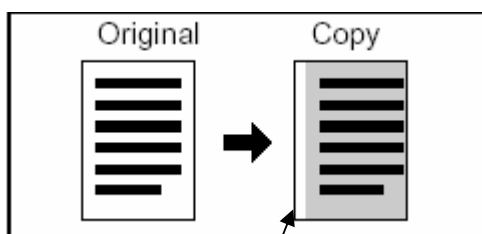
## VI. 黑白對調 **Neg. ↔ Pos. Key**

- ⇒ 按此功能可把文件由黑色文字和白色背景的原稿轉為白色空心的文字和黑色的背景



## VII. 文件裝釘線 **Margin**

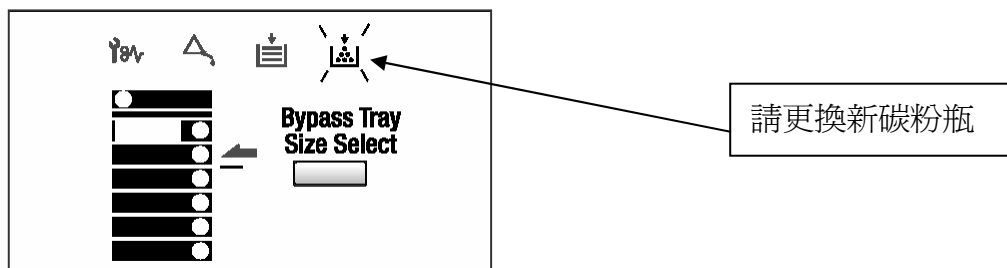
- ⇒ 按此鍵可沿文件左邊文件裝釘線位置保留 **10mm** 寬度



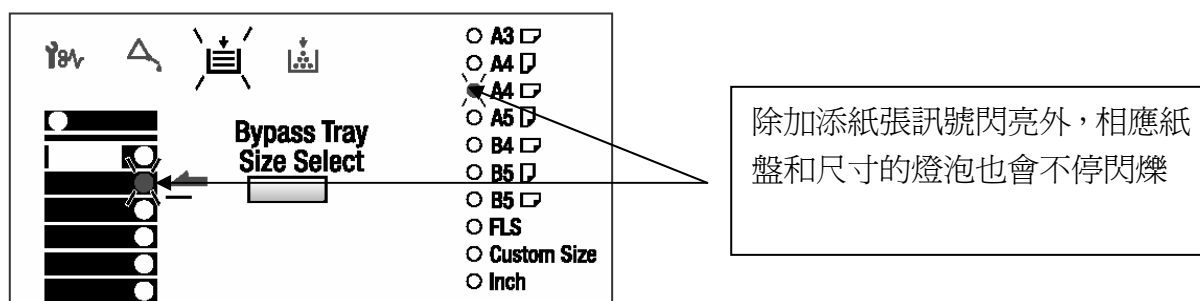
白邊位置為文件裝釘線位置

## VIII. 警告訊息顯示圖 Warning Signal

1. 此訊號表示需加添碳粉，請致電 **2565 2139** 訂購碳粉



2. 此訊號表示需加添紙張



3. 此訊號表示機件故障需進行維修，請致電 **2565 2177**，聯絡維修人員



4. 此訊號表示塞紙

